

		昇展實業股份有限公司 SWP1/2HP~3HP 泵浦組立作業指導書			編號
					版本
制訂單位	廠務處	制訂日期	2013 年 08 月 26 日	核准	
步驟	使用工具	作業內容			注意事項
(1)馬達空負載測試		A、確認馬達規格並接上電源檢測： 1、空轉電流值是正常。 2、馬達轉運是否平順或有振動。 3、培林是否有異聲。 			1、確認馬達規格。 2、確認馬達運轉是否產生振動過大或異常聲高。
(2)組裝接合座					
(3)組裝軸封		將組裝好之軸套組置入軸心定位，並將固定螺絲鎖緊。 			注意乾式軸封壓縮在 0.8mm 左右。

(4) 主体組裝		將主体船型板上的四個螺絲孔裝上 M8×75m/m 之固定螺絲，確認其實出長度為 65m/m。 將主体與接合座與馬達組合。 	確認主体之中心孔是否產生偏差。
(5) 葉輪組裝		將葉輪套入馬達軸心，並對正軸心頂端四方型位置使葉輪與軸心密合。 	
(6) 葉輪 固定	T 型套筒 扳手 12m/m	1.葉輪固定螺絲內之 O 環溝內微塗油脂套入 P8 之 O 環。	1.注意葉輪與主體之空隙。 2.固定螺絲 O 環。

		 2.鎖上葉輪固定螺絲。 	
(7) 前蓋 組立	橡膠鎚	1.前蓋之 O 環溝位置先套入 O 環(P-140)，並塗上潤滑劑，再置入主體，以橡膠鎚輕輕敲擊至前蓋滑入定位。  	1.確認前蓋規格。 2.注意葉輪和前蓋的空隙。 3.前蓋 O 環:P140。 4.前蓋 O 環材質是否正確。
(8) C 型扣環 組立		1. 將 C 型扣環套入主體並鎖上 M12 固定螺絲固定，即完成泵浦組裝。	

